



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΠΕΡΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΔΝΑΣ-ΚΟΛΙΝΔΡΟΥ
ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΙΓΙΝΙΟΥ
ΑΡΙΘ. ΠΡΩΤ.: -10604-

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ

Ο Δήμαρχος & το Δημοτικό Συμβούλιο σας προσκαλούν να συμμετάσχετε στις εορταστικές εκδηλώσεις στο Αιγίνιο για την **εθνική επέτειο της 28^{ης} Οκτωβρίου 1940.**

Οι εκδηλώσεις θα πραγματοποιηθούν την Κυριακή 28 Οκτωβρίου 2018, σύμφωνα με το πρόγραμμα που ακολουθεί.

Με εκτίμηση
ο Δήμαρχος

Ευάγγελος Β. Λαγδάρης

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΕΟΡΤΑΣΜΟΥ

Παρασκευή 26 Οκτωβρίου

Ομιλίες σε ειδικές συγκεντρώσεις σε σχολεία, Δημόσιες Υπηρεσίες και Οργανισμούς Δ.Δ. με θέμα το ιστορικό της επετείου.

Σάββατο 27 Οκτωβρίου

Γενικός σημαϊστολισμός από την 8^η πρωινή της 27^{ης} Οκτωβρίου έως και τη δύση του ηλίου της 28^{ης} Οκτωβρίου.

Φωταγώγηση των πλατειών της πόλης, των Δημόσιων και Δημοτικών Κτιρίων κατά τις βραδινές ώρες της 27^{ης} και 28^{ης} Οκτωβρίου.

Κυριακή 28 Οκτωβρίου

1.- Ώρα 07:00': Θα ακουστούν Εμβατήρια και θούριοι από τα μεγάφωνα του Δημοτικού Καταστήματος Αιγινίου και συγχρόνως χαρμόσυνες κωδωνοκρουσίες των εκκλησιών.

2.- Ώρα 10:35': Επίσημη έπαρση της σημαίας στο Δημαρχείο με την παρουσία των Αρχών και Προϊσταμένων Υπηρεσιών, των τμημάτων παρέλασης και του κοινού. Τιμές θα αποδώσει η Φιλαρμονική του Δήμου.

3.- Ώρα 10:50': Αναχώρηση από το Δημαρχείο.

4.- Ώρα 11:00': Επίσημη δοξολογία στον **Ιερό Ναό Αγίου Ανδρέα**. Τιμές θα αποδώσει κατά την προσέλευση και την έξοδο των επισήμων η Δημοτική Φιλαρμονική. Τον πανηγυρικό της ημέρας θα εκφωνήσει στον Ιερό Ναό ο **Δ/ντης του ΕΠΑ.Λ., κ. Λαζόπουλος Ζήσης**.

5.- Ώρα 11:30': Κατάθεση στεφάνων στο έμπροσθεν του Δημαρχείου μνημείο πεσόντων.

6.- Ώρα 11:40': Παρέλαση των Δημ. Σχολείων, του Γυμνασίου, του Λυκείου, του Ε.Π.Α.Λ., των Λαογραφικών Συλλόγων, προηγούμενης της Φιλ/κης. Τα τμήματα θα ξεκινήσουν για την παρέλαση από την οδό Λεωφόρου Δημοκρατίας.

7.- Ώρα 12:35': Χορευτικές εκδηλώσεις στην Κεντρική Πλατεία Αιγινίου από μαθητές και μαθήτριες των Σχολείων.

8.- Ώρα 17:30': Υποστολή της Σημαίας στο Δημαρχείο.



28^η Οκτωβρίου 1940

**ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΙΓΙΝΙΟΥ
ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ - ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΕΟΡΤΑΣΜΟΥ
28^η Οκτωβρίου 2018**