



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΠΙΕΡΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΔΝΑΣ - ΚΟΛΙΝΔΡΟΥ

Αιγίνιο 9/05/2022
Αρ. Πρωτ.: 4195

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΝΑΨΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ ΕΡΓΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΤΟΥ Ν. 4412/2016 ΜΕ ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ ΤΗΝ ΠΛΕΟΝ ΣΥΜΦΕΡΟΥΣΑ ΜΕ ΒΑΣΗ ΤΗΝ ΤΙΜΗ

1. Ο Δήμος Πύδνας – Κολινδρού της Π.Ε. Πιερίας με στοιχεία:

Οδός : Κ. Καραμανλή 38 (Δημαρχείο)
Ταχ. Κωδ. : 603 00
Κωδικός NUTS : EL-525
Τηλ. : 2353 350122/123
Telefax : 2353 022990
E-mail : aiginio@otenet.gr
Πληροφορίες: : Μαστοροτάσιου Χρυσάνθη
Ιστοσελίδα : http://www.pydnaskolindrou.gr

προκηρύσσει ανοικτή διαδικασία μέσω του ΕΣΗΔΗΣ για τη σύναψη δημόσιας σύμβασης του έργου «Κατασκευή ραμπών και χώρων υγιεινής για την πρόσβαση και την εξυπηρέτηση ΑΜΕΑ σε σχολικές μονάδες του Δήμου Πύδνας – Κολινδρού»

2. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr καθώς και στην ιστοσελίδα [http:// www.pydnaskolindrou.gr](http://www.pydnaskolindrou.gr) (στο σύνδεσμο Προκηρύξεις).

3. Η Δ.Τ.Υ. & Πολ/μίας του Δήμου Πύδνας - Κολινδρού αποτελεί την Τεχνική Υπηρεσία του Δήμου σύμφωνα με τον εγκεκριμένο ΟΕΥ για τη μελέτη, εκτέλεση, επίβλεψη, παραλαβή και συντήρηση των πάσης φύσεως τεχνικών έργων που εκτελούνται στον Δήμο Πύδνας - Κολινδρού.

4. Η Αναθέτουσα Αρχή (Δήμος Πύδνας - Κολινδρού) ανήκει στους Οργανισμούς Τοπικής Αυτοδιοίκησης (ΟΤΑ)/Δήμοι (ΟΤΑ Α' βαθμού), στις μη κεντρικές κυβερνητικές αρχές.

5. Κωδικός CPV : **45214200-2 «Κατασκευαστικές εργασίες για σχολικά κτίρια»**

6. Κωδικός NUTS : EL525 Πιερία.

7. Το έργο ανήκει στις κατηγορίες των Οικοδομικών Έργων. Θα πραγματοποιηθούν εργασίες κατασκευής - ανακατασκευής ραμπών για την διευκόλυνση της πρόσβασης ΑμεΑ που οδηγούν στις εισόδους των σχολικών κτιρίων καθώς και εργασίες πλήρους ανακαίνισης - νέας κατασκευής WC ΑμεΑ σε σχολικές μονάδες του Δήμου Πύδνας-Κολινδρού. σύμφωνα με την αρ.19/2021 μελέτη της Τ.Υ. Κατά τη μελέτη ακολουθήθηκαν οι οδηγίες Σχεδιασμού « Σχεδιάζοντας για όλους» του Γραφείου Μελετών για Άτομα με Ειδικές Ανάγκες του ΥΠΕΧΩΔΕ και η ισχύουσα νομοθεσία.

Οι επεμβάσεις αφορούν τόσο την κατασκευή νέων κεκλιμένων επιπέδων όσο και στην βελτίωση υφιστάμενων ραμπών.

Αντίστοιχα στους χώρους υγιεινής οι επεμβάσεις αφορούν είτε σε δημιουργία νέων χώρων υγιεινής είτε σε ανακατασκευή υπαρχόντων.

Πιο συγκεκριμένα συμπεριλαμβάνονται οικοδομικές εργασίες για την κατασκευή ραμπών ΑΜΕΑ και την κατασκευή WC ΑΜΕΑ .

8. Προϋπολογισμός έργου: 97293,51€ (με το ΦΠΑ 24%).

9. Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές.

10. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου, ορίζεται σε δώδεκα (12) μήνες από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

11. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στον Τομέα των Δημοσίων Έργων για έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Ο οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Ειδικότερα:

(α) Όσον αφορά την καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας, οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.ΕΠ ή στο ΜΗ.Ε.Ε.Δ.Ε. για τις τάξεις: Α1 και άνω στην κατηγορία Οικοδομικών Έργων.

(β) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα ΧΙ του Προσαρτήματος Α του ν. 4412/2016.

(γ) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην προηγούμενη περίπτωση και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, προσκομίζουν πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Στην περίπτωση που χώρα δεν τηρεί τέτοιο μητρώο, το έγγραφο ή το πιστοποιητικό μπορεί να αντικαθίσταται από ένορκη βεβαίωση ή, στα κράτη - μέλη ή στις χώρες όπου δεν προβλέπεται ένορκη βεβαίωση, από υπεύθυνη δήλωση του ενδιαφερομένου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής, συμβολαιογράφου ή αρμόδιου επαγγελματικού ή εμπορικού οργανισμού της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας ότι δεν τηρείται τέτοιο μητρώο και ότι ασκεί τη δραστηριότητα του άρθρου 21 της παρούσας.

12. Ανοικτή διαδικασία.

13. Κριτήριο ανάθεσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή και με το σύστημα με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης (άρθρο 95 παρ. 2.(α) του Ν. 4412/2016).

14. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η 26/05/2022 ημέρα Πέμπτη και ώρα 15:00 μ.μ.

15. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ.

16. α) Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι (6) μήνες

β) Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 30/05/2022 ημέρα Δευτέρα και ώρα 11 π.μ.

γ) Κατά την αποσφράγιση των προσφορών επιτρέπεται να παρίστανται όλα τα ενδιαφερόμενα πρόσωπα.

17. Δεν προβλέπεται χορήγηση προκαταβολής.

18. Οι προσφορές συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα.

19. Έχει εκδοθεί η αρ.πρωτ.:3804/2022 απόφαση για την ανάληψη υποχρέωσης/έγκριση δέσμευσης πίστωσης για το οικονομικό έτος 2022 και με αρ. 333/2022 καταχώρηση στο βιβλίο εγκρίσεων και εντολών πληρωμής της Δ.Ο.Υ. ποσού 97293,51€ σε βάρος των πιστώσεων του έργου με Κ.Α. 69.7326.05

Το έργο χρηματοδοτείται από το πρόγραμμα Φιλόδημος II και κατά ένα μέρος από Ιδίους Πόρους του δήμου.

20. Ενστάσεις ή προδικαστικές προσφυγές υποβάλλονται ηλεκτρονικά μέσω της λειτουργίας του υποσυστήματος «Επικοινωνία» της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ.

21. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **1570€** και ισχύ τουλάχιστον τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς, ήτοι μέχρι την **25/12/2022**.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Αναστάσιος Δ. Μανώλας